

PPAP

Production Part Approval Process

Seminardauer 1 Tag

Name: _____



Programmablauf:

PPAP Produktionsteil - Freigabeverfahren

| | |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 08:00 - 08:15 Uhr | Begrüßung / Vorstellung der Teilnehmer |
| 08:15 - 10:15 Uhr | 1. Grundlagen (Definitionen, Zweck, Allgemeines) |
| 10:15 - 10:30 Uhr | Pause |
| 10:30 - 12:00 Uhr | 2. Die 19 PPAP – Anforderungen (1-15) |
| 12:00 - 12:30 Uhr | Mittagspause |
| 12:30 - 13:30 Uhr | 3. Die 19 PPAP – Anforderungen (16-19) |
| 13:30 - 14:00 Uhr | 4. Kundenbenachrichtigung & Nachweisstufen 5. Teileübertmittlungstatus & Aufbewahrungsregeln |
| 14:00 - 14:15 Uhr | Pause |
| 14:15 - 14:45 Uhr | 6. Das PPF Verfahren |
| 14:45 - 15:30 Uhr | 7. Zusammenfassung des Lehrgangs / Fragen |
| 15:30 - 16:00 Uhr | 8. Lernerfolgskontrolle |
| Ca. 16:15 Uhr | Seminarende |

Zweck:

Das Ziel des PPAP-Verfahrens ist die Kundenfreigabe für ein Produkt:

- Für neue Teile oder Produkte
- Für Korrekturen von Abweichungen an schon vorgestellten Teilen
- Für modifizierte Teile (Änderungen der Designvorgaben)
- Für jede Situation, die im PPAP Handbuch unter dem Kapitel „Kundenbenachrichtigung 1.3“ definiert ist.

